CITTÀ DI SESTO SAN GIOVANNI
MEDAGLIA D'ORO AL VALOR MILITARE

MENU' AUTUNNO - INVERNO A.S. 2026 – 2027

Dussmann

	LUNEDI	MARTEDI	MERCOLEDI	GIOVEDI	VENERDI
1 SETTIMANA	RAVIOLINI DI MAGRO BURRO E SALVIA BURGER DI SALMONE GRATINATO* BROCCOLI ALL'OLIO* PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	PASSATO DI VERDURA CON FARRO* FORMAGGIO SPALMABILE PATATE AL FORNO* PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	PASTA AL POMODORO* FRITTATA ALLE VERDURE* CAVOLO CAPPUCCIO JULIENNE PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	RISO ALLA MILANESE* MOZZARELLA CAROTE JULIENNE E MAIS PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	PASTINA IN BRODO* MEDAGLIONI DI VERDURE E LEGUMI* FAGIOLINI ALL'OLIO * PANE INTEGRALE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE
	LUNEDI	**MARTEDI**	**MERCOLEDI**	**GIOVEDI**	**VENERDI**
2 SETTIMANA	PASTA AL POMODORO* FRITTATA AL PARMIGIANO* BROCCOLI ALL'OLIO* PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	CREMA DI CAROTE CON ORZO* FORMAGGIO SPALMABILE PURE' DI PATATE* PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	CAVOLFIORI ALL'OLIO* **(infanzia)** CAVOLFIORI GRATINATI* **(primaria e secondaria)** PASTA AL TONNO* PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	MINESTRA DI LENTICCHIE CON PASTA* PRIMOSALE FAGIOLINI ALL' OLIO* PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE **SOSTITUZIONE SOLO PER DON MILANI** **PASTA AL PESTO**	PASTA AL PESTO MEDAGLIONI DI MERLUZZO* FINOCCHI IN INSALATA PANE INTEGRALE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE
	LUNEDI	**MARTEDI**	**MERCOLEDI**	**GIOVEDI**	**VENERDI**
3 SETTIMANA	PASTA ALLA PIZZAIOLA* BOCCONCINI DI MOZZARELLA CAVOLFIORI ALL'OLIO* **(infanzia)** CAVOLFIORI GRATINATI* **(primaria e secondaria)** PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	PASSATO DI VERDURA CON ORZO* TONNO CAVOLO CAPPUCCIO JULIENNE PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	PASTA AGLI AROMI COTOLETTA DI MARE PANATA* CAROTE ALL'OLIO* PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	INSALATA VERDE, OLIVE E MAIS LASAGNE ALLA BOLOGNESE* PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	RISO ALLA PARMIGIANA* HAMBURGER DI VERDURE CON LEGUMI* FAGIOLINI ALL'OLIO* PANE INTEGRALE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE
	LUNEDI	**MARTEDI**	**MERCOLEDI**	**GIOVEDI**	**VENERDI**
4 SETTIMANA	PASTA AL CAVOLFIORE* BURGER DI PESCE* CAROTE ALL'OLIO* PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	CREMA DI ZUCCA CON RISO* FORMAGGIO TIPO CACIOTTA BROCCOLI ALL'OLIO* PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	PASTA AL POMODORO* FRITTATA AGLI SPINACI* FINOCCHI IN INSALATA PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	PASTA AL PESTO POLPETTE DI MERLUZZO* INSALATA VERDE MAIS E OLIVE PANE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE	PASTINA IN BRODO* TORTINO DI LENTICCHIE* FAGIOLINI ALL'OLIO* PANE INTEGRALE FRUTTA FRESCA DI STAGIONE

PRIMO PIATTO SENZA PARMIGIANO REGGIANO AGGIUNTO

*** PRESENZA DI INGREDIENTI SURGELATI/CONGELATI ALL'ORIGINE**

REV 1 DEL 22/09/2026

IN VIGORE DAL 05/102026 - 2^SETTIMANA