



CITTÀ DI SESTO SAN GIOVANNI

MEDAGLIA D'ORO AL VALOR MILITARE

Settore Affari istituzionali – Servizio gestione amministrativa patrimonio

AVVISO PUBBLICO PER L'ALIENAZIONE DI DIRITTI EDIFICATORI DI PROPRIETÀ COMUNALE

AVVISO DIFFERIMENTO TERMINI DI PRESENTAZIONE DELLE OFFERTE

Con riferimento alla procedura in oggetto, di cui alla determinazione dirigenziale n. 1149 del 14 settembre 2021, e in particolare al termine di presentazione delle offerte

il Responsabile del Procedimento,

CONSIDERATO CHE: si rende necessario effettuare alcune modifiche ed integrazioni a parte della modulistica allegata all'avviso attualmente in corso di pubblicazione, specificatamente agli allegati A.1 e A.2;

ATTESO CHE: in funzione della pubblicazione degli elaborati corretti in sostituzione degli elaborati non pertinenti, potrebbe essere necessario, per gli operatori economici, revisionare la documentazione di gara eventualmente già predisposta;

DATO ATTO CHE: il termine per la presentazione delle offerte è fissato per le ore 12:00 del 29/10/2021 e che tale termine potrebbe risultare insufficiente in caso di riesame degli elaborati da parte degli operatori economici;

CONSIDERATA l'esigenza di garantire, in ogni caso, la massima partecipazione alla procedura e di favorire l'agevole e consapevole adempimento degli oneri di partecipazione, tenuto conto di tutti gli elementi forniti per la predisposizione dell'offerta;

stabilisce

che, in deroga a quanto previsto dal paragrafo "Modalità di svolgimento della procedura di vendita", tale termine è differito alle ore **12:00 del giorno 28 novembre 2021**.

che sia disposta la pubblicazione del suddetto differimento sul portale dell'Ente all'indirizzo www.sestosg.net esul quotidiano Il Giorno ad edizione regionale;

che è facoltà degli operatori che hanno già presentato offerte, in via alternativa, integrare con la modulistica corretta quanto già trasmesso oppure chiederne il ritiro e la sua integrale sostituzione con altro plico.

Sesto San Giovanni, 28/10/2021

La Responsabile del procedimento
dott.ssa Anna Brambilla
[Firmato digitalmente]